

Mastici Poliesteri linea
Polyester Marble-glues line

MARMOLIT[®]



B-CHEM[®]

100% made in Italy

INTRODUZIONE:

I MASTICI POLIESTERI MARCHIO **MARMOLIT®** SONO PARTICOLARMENTE INDICATI PER L'INCOLLAGGIO, LA STUCCATURA, LA RIPARAZIONE, LA RESINATURA DI LASTRE, PAVIMENTI, MANUFATTI IN MARMO, PIETRA DI OGNI GENERE, TRAVERTINO, ONICE, GRANITO, CEMENTO. SONO MASTICI BICOMPONENTI.

GRAZIE ALLA PARTICOLARE FORMULAZIONE CHIMICA, ALLA SCELTA DI MATERIE PRIME ALTAMENTE SELEZIONATE ED ALL' ACCURATO PROCESSO PRODUTTIVO, I MASTICI **MARMOLIT®** SONO UN PRODOTTO ALL' AVANGUARDIA NEI MERCATI INTERNAZIONALI E SONO SINONIMO DI QUALITÀ ED AFFIDABILITÀ .

INTRODUCTION:

THE POLYESTER MARBLE-GLUES **MARMOLIT®** BRAND ARE SPECIFICALLY RECOMMENDED FOR GLUING, FILLING, RESTORING, RESIN PROCESSING OF SLABS, FLOORS, MARBLE ARTWORKS, STONES IN GENERAL, TRAVERTINE, ONYX, GRANITE AND CEMENT. THEY ARE TWO-PART GLUES.

THANKS TO THE SPECIFIC CHEMICAL COMPOSITION, TO THE HIGH SELECTED RAW MATERIALS AND TO A CAREFUL PRODUCTION PROCESS, THE **MARMOLIT®** GLUES ARE CONSIDERED VANGUARD PRODUCTS IN THE INTERNATIONAL MARKETS SINCE SYNONYM OF QUALITY AND RELIABILITY.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO:

FORTE ADESIONE SU TUTTE LE SUPERFICI, OMOGENEITÀ DEL COLORE, RAPIDITÀ DI INDURIMENTO, ALTA SPATOLABILITÀ DEL PRODOTTO. INOLTRE I MASTICI **MARMOLIT®** SI DISTINGUONO DAGLI ALTRI PRODOTTI IN COMMERCIO PER LA LORO DURATA NEL TEMPO SPECIE ALLE ALTE TEMPERATURE (per un corretto immagazzinamento consultare la relativa scheda tecnica).

MAIN CHARACTERISTICS OF THE PRODUCT:

STRONG ADHESION POWER BETWEEN ALL SURFACES, HOMOGENEOUS COLOUR, SPEED HARDENING, HIGH SPREADABILITY OF THE PRODUCT. FURTHERMORE THE **MARMOLIT®** GLUES LAST LONGER THAN THE OTHER PRODUCTS COMMERCIALY AVAILABLE, MOST OF ALL AT HIGH TEMPERATURES (please check the relevant technical data sheet to properly store the product).

ISTRUZIONI PER L' USO:

PRELEVARE DAL BARATTOLO, TRAMITE UNA SPATOLA BEN PULITA, LA QUANTITÀ DI **MARMOLIT®** OCCORRENTE. AGGIUNGERE AD ESSA IL RELATIVO CATALIZZATORE NELLA PERCENTUALE DEL 2%. MESCOLARE IL TUTTO FINO A RAGGIUNGERE UNA MISCELA OMOGENEA E PROCEDERE QUINDI ALL' USO DESIDERATO. PER UN MIGLIORE UTILIZZO DEL PRODOTTO SI CONSIGLIA L'USO SU SUPERFICI PULITE ED ASCIUTTE. INOLTRE SUPERFICI POROSE E RUGOSE FAVORISCONO UN MIGLIORE INCOLLAGGIO DEL PRODOTTO.

INSTRUCTIONS FOR USE:

TAKE WITH A WELL CLEANED SPATULA THE NEEDED QUANTITY OF **MARMOLIT®** FROM THE TIN. ADD THE HARDENER (THE QUANTITY OF HARDENER MUST BE 2% OF THE GLUE). STIR THE TWO PARTS UNTIL THE PRODUCT BECOMES HOMOGENEOUS AND THEN PROCEED WITH THE DESIRED USAGE. FOR BETTER RESULTS IT IS RECOMMENDED TO USE THE PRODUCT ON CLEANED AND DRIED SURFACES. FURTHERMORE THE USAGE ON POUROUS AND ROUGH SURFACES ALLOWS A BETTER GLUING OF THE PRODUCT.

TIPOLOGIE STANDARD IN PRODUZIONE:

PASTA SOLIDA - PASTA SEMI-SOLIDA (SOLO PER COLORI PAGLIERINO E BIANCO) - FLUIDO

STANDARD TYPOLOGIES IN PRODUCTION:

SOLID PASTE - SEMI-SOLID PASTE (FOR STRAW AND WHITE COLOURS ONLY) - FLUID

COLORI STANDARD IN PRODUZIONE: STANDARD COLOURS IN PRODUCTION:



SOLIDO PAGLIERINO
SOLID CREAM



SOLIDO PAGLIERINO SCURO
SOLID DARK CREAM



SOLIDO BIANCO
SOLID WHITE



SOLIDO NERO
SOLID BLACK



SOLIDO TRASPARENTE
SOLID TRANSPARENT



SOLIDO CRISTALLINO
SOLID CRYSTALLINE



SOLIDO ROSSO
SOLID RED



LIQUIDO PAGLIERINO
FLUID CREAM



LIQUIDO PAGLIERINO SCURO
FLUID DARK CREAM



LIQUIDO BIANCO
FLUID WHITE



LIQUIDO NERO
FLUID BLACK



LIQUIDO TRASPARENTE
FLUID TRANSPARENT



LIQUIDO CRISTALLINO
FLUID CRYSTALLINE



LIQUIDO ROSSO
FLUID RED

CONFEZIONI MARMOLIT® DISPONIBILI:

BARATTOLO DA 125 ML - BARATTOLO DA 250 ML - BARATTOLO DA 500 ML
BARATTOLO DA 750 ML - BARATTOLO DA 1 L - FUSTINO DA 2,5 L
SECCHIELLO DA 3,5 L - SECCHIELLO DA 4 L - LATTA DA 19 L
FUSTO DA 60 L - BARILE DA 217 L

AVAILABLE MARMOLIT® PACKING SIZES:

125 ML CAN - 250 ML CAN - 500 ML CAN
750 ML CAN - 1 L CAN - 2,5 L LITTLE DRUM
3,5 L LITTLE DRUM - 4 L LITTLE DRUM - 19 L DRUM
60 L DRUM - 217 L BARREL

PEZZI PER SCATOLA CARTONE:

BARATTOLO DA 125 ML CONFEZIONATO IN SCATOLE CARTONE DA 36 PZ.
BARATTOLO DA 250 ML CONFEZIONATO IN SCATOLE CARTONE DA 36 PZ.
BARATTOLO DA 500 ML CONFEZIONATO IN SCATOLE CARTONE DA 18 PZ.
BARATTOLO DA 750 ML CONFEZIONATO IN SCATOLE CARTONE DA 8 PZ. O 12 PZ.
BARATTOLO DA 1 L CONFEZIONATO IN SCATOLE CARTONE DA 6 PZ. O 12 PZ.
FUSTINO DA 2,5 L CONFEZIONATO IN SCATOLE CARTONE DA 6 PZ.
SECCHIELLO DA 3,5 L CONFEZIONATO IN SCATOLE CARTONE DA 4 PZ.
SECCHIELLO DA 4 L CONFEZIONATO IN SCATOLE CARTONE DA 4 PZ.
LATTA DA 19 L CONFEZIONATO IN PALLET DA 55 PZ. (33+22)
FUSTO DA 60 L CONFEZIONATO IN PALLET DA 18 PZ (12 + 6)
BARILE DA 217 L CONFEZIONATO IN PALLET DA 4 PZ.

QUANTITY PACKED PER CARTON-BOX:

125 ML CAN	PACKED IN CARTON-BOX OF 36 PCS
250 ML CAN	PACKED IN CARTON-BOX OF 36 PCS
500 ML CAN	PACKED IN CARTON-BOX OF 18 PCS
750 ML CAN	PACKED IN CARTON-BOX OF 8 PCS OR 12 PCS
1 L CAN	PACKED IN CARTON-BOX OF 6 PCS OR 12 PCS
2,5 L LITTLE DRUM	PACKED IN CARTON-BOX OF 6 PCS
3,5 L LITTLE DRUM	PACKED IN CARTON-BOX OF 4 PCS
4 L LITTLE DRUM	PACKED IN CARTON-BOX OF 4 PCS
19 L DRUM	PACKED IN PALLET OF 55 PCS (33+22)
60 L DRUM	PACKED IN PALLET OF 18 PCS (12+6)
217 L BARREL	PACKED IN PALLET OF 4 PCS

TIPO DI CATALIZZATORE IN DOTAZIONE:

BARATTOLO DA 125 ML CATALIZZATORE IN TUBETTO DA 5 ML
BARATTOLO DA 250 ML CATALIZZATORE IN TUBETTO DA 5 ML
BARATTOLO DA 500 ML CATALIZZATORE IN BARATTOLINO DA 20 ML
BARATTOLO DA 750 ML CATALIZZATORE IN BARATTOLINO DA 30 ML
BARATTOLO DA 1 L CATALIZZATORE IN TUBETTO DA 45 ML
FUSTINO DA 2,5 L CATALIZZATORE IN BARATTOLINO DA 30 ML (2 PZ.)
SECCHIELLO DA 3,5 L CATALIZZATORE IN TUBO DA 80 GR.
SECCHIELLO DA 4 L CATALIZZATORE IN TUBO DA 100 GR.
LATTA DA 19 L CATALIZZATORE IN VASETTO DA 700 GR.
FUSTO DA 60 L CATALIZZATORE IN VASETTO DA 700 GR. (3 PZ.)
BARILE DA 217 L CATALIZZATORE IN SECCHIELLO DA KG. 5

AVAILABLE HARDENER TYPES:

125 ML CAN	HARDENER IN 5 ML TUBE
250 ML CAN	HARDENER IN 5 ML TUBE
500 ML CAN	HARDENER IN 20 ML LITTLE CAN
750 ML CAN	HARDENER IN 30 ML LITTLE CAN
1 L CAN	HARDENER IN 45 ML TUBE
2,5 L LITTLE DRUM	HARDENER IN 30 ML LITTLE CAN (2 PCS)
3,5 L LITTLE DRUM	HARDENER IN 80 GRAMS TUBE
4 L LITTLE DRUM	HARDENER IN 100 GRAMS TUBE
19 L DRUM	HARDENER IN 700 GRAMS POT
60 L DRUM	HARDENER IN 700 GRAMS POT (3 PCS)
217 L BARREL	HARDENER IN 5 KG CAN



CONSERVAZIONE E DURATA:

PER CONSERVARE AL MEGLIO IL **MARMOLIT®** UNA VOLTA APERTA LA CONFEZIONE, SI CONSIGLIA DI CHIUDERE ACCURATAMENTE IL BARATTOLO DOPO L'USO. L'IMMAGAZZINAMENTO DEL PRODOTTO DOVRÀ AVVENIRE IN AMBIENTE FRESCO ED ASCIUTTO E LONTANO DAI RAGGI DEL SOLE. IN PRESENZA DI ALTE TEMPERATURE SI CONSIGLIA L'IMMAGAZZINAMENTO IN LOCALI DOTATI DI ARIA CONDIZIONATA. ALLA TEMPERATURA DI 20°C IL BARATTOLO NUOVO PERFETTAMENTE SIGILLATO HA UNA DURATA DI 12 MESI DALLA DATA DI FABBRICAZIONE (consultare la relativa scheda tecnica del prodotto).

STORAGE AND LASTING TIME:

TO HAVE THE BEST PRESERVATION OF **MARMOLIT®**, ONCE OPENED, IT IS RECOMMENDED TO CAREFULLY CLOSE THE CAN AFTER USAGE. THE PRODUCT MUST BE STORED IN COOL AND DRY PLACES, AWAY FROM SUN LIGHT. IN PRESENCE OF HIGH TEMPERATURES IT IS RECOMMENDED TO KEEP THE PRODUCT IN AIR-CONDITIONED PLACES. IF KEPT IN ITS ORIGINAL SEALED PACKAGING AT AN AMBIENT TEMPERATURE OF 20° DEGREES, THE PRODUCT COVERS A SHELF LIFE OF 12 MONTHS FROM THE DATE OF PRODUCTION (please check the relevant technical data sheet).

LIMITE DI RESPONSABILITÀ:

Le informazioni tecniche ed i suggerimenti riportati derivano da ns. esperienze di laboratorio e da bibliografia e devono pertanto intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano pertanto nessuna garanzia formale da parte della **B-CHEM®**. In caso di prodotti difettosi, una volta accertato il difetto, il rimborso è limitato al solo prezzo di acquisto del prodotto. Essendo l'uso del prodotto al di fuori del ns. controllo, nessuna responsabilità potrà essere addebitata alla **B-CHEM®** in relazione all'uso improprio del prodotto o a sistemi di applicazione nei quali il prodotto possa essere utilizzato.

LIMIT OF RESPONSIBILITY:

The technical information and recommendations stated herein are originated from our laboratory experiences and bibliography. They must be considered as «general information» and therefore they are not constituting any form of warranty by the side of **B-CHEM®**. In case of defective products, once ascertained the flaw, the relevant reimbursement is limited to the purchase price only. Since the product usage is beyond our control, no responsibility shall be demanded to **B-CHEM®** for improper product use or for application of not recognized usage systems.

ANNOTAZIONI:

- a I mastici poliesteri, in generale, se applicati su lavori esterni, possono subire variazioni nell' ancoraggio, arrivando sino alla rottura se in presenza di forti sbalzi termici. In tali casi è opportuno aumentare l'ancoraggio con perni fissi o sistemi di fissaggio idonei. Si consiglia l'utilizzo di questi sistemi di ancoraggio anche quando il mastice è sottoposto a forti carichi (controsoffittature, rivestimenti murali e simili)
- b In caso di utilizzo del mastice poliesteri per lavori di stuccatura, osservare le seguenti avvertenze:
 - evitare stuccature per larghezze superiori a 10 - 15mm
 - assicurarsi che le superfici da stuccare siano perfettamente pulite e ben asciutte
- c La tonalità di colore del mastice, una volta catalizzato, può subire variazioni in presenza dei seguenti fattori:
 - utilizzo di una quantità di catalizzatore maggiore o minore di quella stabilita
 - maggiore o minore esposizione ai raggi UV
 - maggiore o minore invecchiamento dell'opera

Si raccomanda di utilizzare sempre il relativo catalizzatore **B-CHEM®** in dotazione con il mastice poliesteri **MARMOLIT®**. Inoltre quando il fattore colore è di rilevante importanza si consiglia sempre di fare un test preliminare del colore ottenuto prima di procedere con la lavorazione. Per la colorazione dei ns. mastici **MARMOLIT®** si consiglia l'utilizzo delle nostre PASTE COLORANTI **COLOR PLUS**.

**TESTARE SEMPRE IL PRODOTTO PRIMA DEL SUO UTILIZZO
SOLO PER USO PROFESSIONALE**

NOTES:

- a The polyester glues, in general, if used on outdoor works, may be subject to variations in anchoring, if in presence of high temperature leaps they can reach breakage. In such cases it is considered worthwhile to increase the anchoring with fixed pivots or by suitable fitting anchoring systems. The application of the above anchoring systems is recommended even when the glue is subject to strong loadings (false sailings, wall coverings and similars)
- b In case of usage of polyester glue for filling works, the following warnings are to be followed:
 - avoid fillings on widths over than 10 - 15 mm
 - ascertain that the surfaces to be treated are perfectly cleaned and well dried
- c The colour tone of the glue, once catalyzed, could be subject to variations, if in presence of the following factors:
 - usage of greater or smaller quantity of hardener in respect to the necessary one
 - higher or lower exposure to UV sun rays
 - greater or lesser artwork ageing

It is recommended to always use the relevant **B-CHEM®** hardener supplied together with **MARMOLIT®** polyester glue. Furthermore in case of considerable importance of the colour tone, it is strictly recommended to make a preliminary colour test before starting the job. For our **MARMOLIT®** glues colouring process it is recommended the usage combined with our **COLOURING PASTES COLOR PLUS** brand.

**ALWAYS TEST THE PRODUCT BEFORE USING
FOR PROFESSIONAL USE ONLY**

TEST REPORT
Mastice poliesteri linea MARMOLIT tipologia PAGLIERINO SOLIDO

Proprietà	Metodo	Risultato
Sforzo a snervamento in trazione	ASTM D 638	non snerva
Allungamento a snervamento in trazione	ASTM D 638	non snerva
Sforzo a rottura in trazione (sforzo max)	ASTM D 638	(9,6 ± 0,6) MPa
Allungamento a rottura in trazione (allungamento max)	ASTM D 638	(0,18 ± 0,05)%
Modulo elastico a flessione (deformazione 0,05% ± 0,25%)	ASTM D 790	(4830 ± 780) MPa
Sforzo a snervamento in flessione	ASTM D 790	non snerva
Allungamento a snervamento in flessione	ASTM D 790	non snerva
Sforzo a rottura in flessione (sforzo max)	ASTM D 790	(27 ± 4) MPa
Allungamento max a rottura in flessione (allungamento max)	ASTM D 790	(0,6 ± 0,1) %

Note

Prova di trazione: Provini: a "osso di cane", tipo 1A. Sezione 3,2 x 12,8 mm. Tratto utile dell'estensimetro: 50 mm. Velocità di spostamento della traversa: 5 mm/min. Condizionamento dei provini: per 24 ore a 23°C e 50% di umidità relativa.

Prova di flessione: Provini: a "barretta", tipo standard. Sezione 3,2 x 12,8 mm. Distanza tra gli appoggi: 50 mm. Velocità di spostamento della traversa: 1,3 mm/min. Condizionamento dei provini: per 24 ore a 23°C e 50% di umidità relativa.

TEST REPORT
Polyester Marble-glue line MARMOLIT type SOLID CREAM

Properties	Method	Result
Tensile yield stress	ASTM D 638	It doesn't fracture
Tensile yield elongation	ASTM D 638	It doesn't fracture
Tensile stress at break (maximum stress)	ASTM D 638	(9,6 ± 0,6) MPa
Tensile elongation at break (maximum elongation)	ASTM D 638	(0,18 ± 0,05) %
Flexural elastic modulus (strain 0,05% ± 0,25%)	ASTM D 790	(4830 ± 780) MPa
Flexural yield stress	ASTM D 790	It doesn't fracture
Flexural yield elongation	ASTM D 790	It doesn't fracture
Flexural stress at break (maximum stress)	ASTM D 790	(27 ± 4) MPa
Maximum flexural elongation at break (maximum elongation)	ASTM D 790	(0,6 ± 0,1) %

Notes

Tensile testing: Standard tensile specimen: Type 1A. Gauge 3,2 mm thick x 12,8 mm long. Maximum elongation of the strain gauge: 50 mm. Speed of displacement of the moving part: 5 mm/min. Test specimen kept at 23°C and 50% relative humidity 24 hours long.

Flexural testing: Standard test bar. Gauge 3,2 mm thick x 12,8 mm long. Three-point loading, distance between two points: 50 mm. Speed of displacement of the moving part: 1,3 mm/min. Test specimen kept at 23°C and 50% relative humidity 24 hours long.

TEST REPORT
Mastice poliesteri linea MARMOLIT tipologia TRASPARENTE SOLIDO

Proprietà	Metodo	Risultato
Sforzo a snervamento in trazione	ASTM D 638	non snerva
Allungamento a snervamento in trazione	ASTM D 638	non snerva
Sforzo a rottura in trazione (sforzo max)	ASTM D 638	(28,5 ± 3,8) MPa
Allungamento a rottura in trazione (allungamento max)	ASTM D 638	(1,25 ± 0,22) %
Modulo elastico a flessione (deformazione 0,05% ± 0,25%)	ASTM D 790	(2150 ± 140) MPa
Sforzo a snervamento in flessione	ASTM D 790	non snerva
Allungamento a snervamento in flessione	ASTM D 790	non snerva
Sforzo a rottura in flessione (sforzo max)	ASTM D 790	(62 ± 7) MPa
Allungamento max a rottura in flessione (allungamento max)	ASTM D 790	(3,5 ± 0,7) %

Note

Prova di trazione: Provini: a "osso di cane", tipo 1A. Sezione 3,2 x 12,8 mm. Tratto utile dell'estensimetro: 50 mm. Velocità di spostamento della traversa: 5 mm/min. Condizionamento dei provini: per 24 ore a 23°C e 50% di umidità relativa.

Prova di flessione: Provini: a "barretta", tipo standard. Sezione 3,2 x 12,8 mm. Distanza tra gli appoggi: 50 mm. Velocità di spostamento della traversa: 1,3 mm/min. Condizionamento dei provini: per 24 ore a 23°C e 50% di umidità relativa.

TEST REPORT
Polyester Marble-glue line MARMOLIT type SOLID TRANSPARENT

Properties	Method	Result
Tensile yield stress	ASTM D 638	It doesn't fracture
Tensile yield elongation	ASTM D 638	It doesn't fracture
Tensile stress at break (maximum stress)	ASTM D 638	(28,5 ± 3,8) MPa
Tensile elongation at break (maximum elongation)	ASTM D 638	(1,25 ± 0,22) %
Flexural elastic modulus (strain 0,05% ± 0,25%)	ASTM D 790	(2150 ± 140) MPa
Flexural yield stress	ASTM D 790	It doesn't fracture
Flexural yield elongation	ASTM D 790	It doesn't fracture
Flexural stress at break (maximum stress)	ASTM D 790	(62 ± 7) MPa
Maximum flexural elongation at break (maximum elongation)	ASTM D 790	(3,5 ± 0,7) %

Notes

Tensile testing: Standard tensile specimen: Type 1A. Gauge 3,2 mm thick x 12,8 mm long. Maximum elongation of the strain gauge: 50 mm. Speed of displacement of the moving part: 5 mm/min. Test specimen kept at 23°C and 50% relative humidity 24 hours long.

Flexural testing: Standard test bar. Gauge 3,2 mm thick x 12,8 mm long. Three-point loading, distance between two points: 50 mm. Speed of displacement of the moving part: 1,3 mm/min. Test specimen kept at 23°C and 50% relative humidity 24 hours long.

TEST REPORT
Mastice poliesteri linea MARMOLIT tipologia PAGLIERINO FLUIDO

Proprietà	Metodo	Risultato
Sforzo a snervamento in trazione	ASTM D 638	non snerva
Allungamento a snervamento in trazione	ASTM D 638	non snerva
Sforzo a rottura in trazione (sforzo max)	ASTM D 638	(16,6 ± 3,6) MPa
Allungamento a rottura in trazione (allungamento max)	ASTM D 638	(0,42 ± 0,10)%
Modulo elastico a flessione (deformazione 0,05% ± 0,25%)	ASTM D 790	(3950 ± 270) MPa
Sforzo a snervamento in flessione	ASTM D 790	non snerva
Allungamento a snervamento in flessione	ASTM D 790	non snerva
Sforzo a rottura in flessione (sforzo max)	ASTM D 790	(37 ± 7) MPa
Allungamento max a rottura in flessione (allungamento max)	ASTM D 790	(1,0 ± 0,2) %

Note

Prova di trazione: Provini: a "osso di cane", tipo 1A. Sezione 3,2 x 12,8 mm. Tratto utile dell'estensimetro: 50 mm. Velocità di spostamento della traversa: 5 mm/min. Condizionamento dei provini: per 24 ore a 23°C e 50% di umidità relativa.

Prova di flessione: Provini: a "barretta", tipo standard. Sezione 3,2 x 12,8 mm. Distanza tra gli appoggi: 50 mm. Velocità di spostamento della traversa: 1,3 mm/min. Condizionamento dei provini: per 24 ore a 23°C e 50% di umidità relativa.

TEST REPORT
Polyester Marble-glue line MARMOLIT type FLUID CREAM

Properties	Method	Result
Tensile yield stress	ASTM D 638	It doesn't fracture
Tensile yield elongation	ASTM D 638	It doesn't fracture
Tensile stress at break (maximum stress)	ASTM D 638	(16,6 ± 3,6) MPa
Tensile elongation at break (maximum elongation)	ASTM D 638	(0,42 ± 0,10)%
Flexural elastic modulus (strain 0,05% ± 0,25%)	ASTM D 790	(3950 ± 270) MPa
Flexural yield stress	ASTM D 790	It doesn't fracture
Flexural yield elongation	ASTM D 790	It doesn't fracture
Flexural stress at break (maximum stress)	ASTM D 790	(37 ± 7) MPa
Maximum flexural elongation at break (maximum elongation)	ASTM D 790	(1,0 ± 0,2) %

Notes

Tensile testing: Standard tensile specimen: Type 1A. Gauge 3,2 mm thick x 12,8 mm long. Maximum elongation of the strain gauge: 50 mm. Speed of displacement of the moving part: 5 mm/min. Test specimen kept at 23°C and 50% relative humidity 24 hours long.

Flexural testing: Standard test bar. Gauge 3,2 mm thick x 12,8 mm long. Three-point loading, distance between two points: 50 mm. Speed of displacement of the moving part: 1,3 mm/min. Test specimen kept at 23°C and 50% relative humidity 24 hours long.

TEST REPORT
Mastice poliesteri linea MARMOLIT tipologia TRASPARENTE FLUIDO

Proprietà	Metodo	Risultato
Sforzo a snervamento in trazione	ASTM D 638	non snerva
Allungamento a snervamento in trazione	ASTM D 638	non snerva
Sforzo a rottura in trazione (sforzo max)	ASTM D 638	(36,2 ± 1,1) MPa
Allungamento a rottura in trazione (allungamento max)	ASTM D 638	(1,68 ± 0,06)%
Modulo elastico a flessione (deformazione 0,05% ± 0,25%)	ASTM D 790	(1950 ± 160) MPa
Sforzo a snervamento in flessione	ASTM D 790	non snerva
Allungamento a snervamento in flessione	ASTM D 790	non snerva
Sforzo a rottura in flessione (sforzo max)	ASTM D 790	(68 ± 4) MPa
Allungamento max a rottura in flessione (allungamento max)	ASTM D 790	(4,0 ± 0,6) %

Note

Prova di trazione: Provini: a "osso di cane", tipo 1A. Sezione 3,2 x 12,8 mm. Tratto utile dell'estensimetro: 50 mm. Velocità di spostamento della traversa: 5 mm/min. Condizionamento dei provini: per 24 ore a 23°C e 50% di umidità relativa.

Prova di flessione: Provini: a "barretta", tipo standard. Sezione 3,2 x 12,8 mm. Distanza tra gli appoggi: 50 mm. Velocità di spostamento della traversa: 1,3 mm/min. Condizionamento dei provini: per 24 ore a 23°C e 50% di umidità relativa.

TEST REPORT
Polyester Marble-glue line MARMOLIT type FLUID TRANSPARENT

Properties	Method	Result
Tensile yield stress	ASTM D 638	It doesn't fracture
Tensile yield elongation	ASTM D 638	It doesn't fracture
Tensile stress at break (maximum stress)	ASTM D 638	(36,2 ± 1,1) MPa
Tensile elongation at break (maximum elongation)	ASTM D 638	(1,68 ± 0,06) %
Flexural elastic modulus (strain 0,05% ± 0,25%)	ASTM D 790	(1950 ± 160) MPa
Flexural yield stress	ASTM D 790	It doesn't fracture
Flexural yield elongation	ASTM D 790	It doesn't fracture
Flexural stress at break (maximum stress)	ASTM D 790	(68 ± 4) MPa
Maximum flexural elongation at break (maximum elongation)	ASTM D 790	(4,0 ± 0,6) %

Notes

Tensile testing: Standard tensile specimen: Type 1A. Gauge 3,2 mm thick x 12,8 mm long. Maximum elongation of the strain gauge: 50 mm. Speed of displacement of the moving part: 5 mm/min. Test specimen kept at 23°C and 50% relative humidity 24 hours long.

Flexural testing: Standard test bar. Gauge 3,2 mm thick x 12,8 mm long. Three-point loading, distance between two points: 50 mm. Speed of displacement of the moving part: 1,3 mm/min. Test specimen kept at 23°C and 50% relative humidity 24 hours long.



NORME DI SICUREZZA

Classificazione secondo Direttiva 1999/45/CE e successivi emendamenti:

R10 Infiammabile.

R20 Nocivo per inalazione.

R36/37/38 Irritante per gli occhi, le vie respiratorie e la pelle.

R48/20 Nocivo: pericolo di gravi danni per la salute in caso di esposizione prolungata per inalazione.

Effetti fisico-chimici dannosi alla salute umana e all'ambiente: nessun altro pericolo.

Elementi dell'etichetta

Simboli:



Nocivo

Frazi R:

R10 Infiammabile.

R20 Nocivo per inalazione.

R36/37/38 Irritante per gli occhi, le vie respiratorie e la pelle.

R48/20 Nocivo: pericolo di gravi danni per la salute in caso di esposizione prolungata per inalazione.

Frazi S:

S2 Conservare fuori la portata dei bambini.

S9 Conservare il recipiente in luogo ben ventilato.

S23 Non inalare i gas/fumi/vapori/aerosol.

S26 In caso di contatto con gli occhi, lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare un medico.

S36/37 Usare indumenti protettivi e guanti adatti.

S43 In caso di incendio usare: schiuma, CO₂, polvere chimica, sabbia. Per raffreddare i contenitori usare acqua nebulizzata. Non usare getti d'acqua diretti su fiamme.

S46 In caso di ingestione, consultare immediatamente il medico e mostrargli il contenitore e l'etichetta.

S60 Questo materiale e il suo contenitore devono essere smaltiti come rifiuti pericolosi.

Disposizioni particolari: contiene stirene.

HAZARDS IDENTIFICATION

Classification according to Directive 1999/45/EC and following amendments thereof:

R10 Flammable.

R20 Harmful by inhalation.

R36/37/38 Irritating to eyes, respiratory system and skin.

R48/20 Harmful: danger of serious damage to health by prolonged exposure through inhalation.

Adverse physicochemical, human health and environmental effects: no other hazards.

Label elements

Symbols:



Harmful

R-Phrases:

R10 Flammable.

R20 Harmful by inhalation.

R36/37/38 Irritating to eyes, respiratory system and skin.

R48/20 Harmful: danger of serious damage to health by prolonged exposure through inhalation.

S-Phrases:

S2 Keep out of the reach of children.

S9 Keep container in a well-ventilated place.

S23 Do not breathe gas/fumes/vapour/spray.

S26 In case of contact with eyes, rinse immediately with plenty of water and seek medical advice.

S36/37 Wear suitable protective clothing and gloves.

S43 In case of fire use: foam, CO₂, chemical powder, sand. Use spray water to cool down packaging. Never use direct water jets on fire.

S46 If swallowed, seek medical advice immediately and show this container or label.

S60 This material and its containers must be disposed of as hazardous waste.

Special provisions: contains styrene.

IL MARCHIO MARMOLIT® E' UN MARCHIO DI PROPRIETA' DELLA B-CHEM® REGISTRATO SIA A LIVELLO NAZIONALE CHE INTERNAZIONALE

Attestato di registrazione per marchio di impresa di 1° rinnovo n.0001264428 del 16/03/2010

Certificazione di registrazione internazionale n.1136089 del 20/08/2012

MARMOLIT® IS A REGISTERED TRADEMARK, PROPERTY OF B-CHEM®

IT IS BOTH A NATIONAL AND INTERNATIONAL REGISTERED TRADEMARK

Certificate of registration of national trademark (first renewal) n.0001264428 dd 16/03/2010

Certificate of international registration n.1136089 dd 20/08/2012



62012 CIVITANOVA MARCHE (MC) - ITALY
Via E. Ferrari, 68 - Zona Industriale "A"
Tel. +39 0733 801444 - Fax +39 0733 801062
info@b-chem.net - www.b-chem.net